

braun|steine®
seit 1875



**NACHHALTIG
PRODUZIEREN +
GESTALTEN.**



EIN GUTES MORGEN BEDEUTET, HEUTE VERANTWORTUNG ZU ÜBERNEHMEN.



KLIMANEUTRALE
PRODUKTION

Ein gutes Morgen bedeutet, heute Verantwortung zu übernehmen. Das ist keine neue Erkenntnis, aber eine wichtige. Und braun-steine nimmt sie gerne an.

Es ist uns wichtig, die Zukunft mitzugestalten. Eine Zukunft, die die Natur schützt, aus der alle Rohstoffe für unsere Produkte kommen. Und eine, die kommenden Generationen ein gutes Leben ermöglicht. Das ist gelebte Wertschätzung gegenüber unserer Welt und unseren Kindern, aber auch unseren Kund*innen und Mitarbeiter*innen.

Neben aller Theorie schätzen wir die praktische und messbare Umsetzung. Zentraler Baustein hierfür ist unsere klimaneutrale Produktion. Dabei setzen wir nicht nur auf die Zusammenarbeit mit der Stiftung »myclimate« und die Unterstützung von zertifizierten Klimaprojekten. Uns ist es wichtig, den CO₂-Ausstoß von Anfang an möglichst gering zu halten. Eine wichtige Schraube hierfür ist unser 2015 eingeführtes Energiemanagement-System nach DIN EN ISO 50001 zur Steigerung der Energieeffizienz und zum ressourcenschonenden Umgang mit Energie.

Wir sind stolz darauf, dass wir unsere Treibhausgasbilanz von 2018 auf 2019 fast halbieren konnten. Basis für diesen Erfolg war in erster Linie die Umstellung des kompletten Energiebedarfs auf zertifizierten Öko-Strom in Verbindung mit der Installation einer großflächigen Photovoltaikanlage. An diesem Erfolg arbeiten wir weiter und setzen alles daran, unseren CO₂-Ausstoß so gering wie möglich zu halten.

Die Bausteine unserer Nachhaltigkeitsstrategie





ENERGIE- UND RESSOURCENEFFIZIENZ

Wo steckt das Einsparpotenzial?

Zentraler Baustein, um Emissionen so gering wie möglich zu halten, ist die Umsetzung des Energiemanagement-Systems nach DIN EN ISO 50001. Darüber hinaus haben wir weitere Maßnahmen umgesetzt. Hier einige konkrete Beispiele:

- Die gesamte Beleuchtung ist auf stromsparende LED-Technik umgestellt worden.
- Auf den Dächern der Produktionshallen in Amstetten gibt es seit 2019 eine großflächige Photovoltaikanlage.
- Das Dachwasser der Produktionshallen in Amstetten und Tübingen und sämtliches Brauchwasser wird gesammelt und in der Produktion wieder genutzt.
- Alle Gabelstapler wurden mit Abschaltautomatik ausgerüstet und werden nach und nach auf Elektro-Modelle umgestellt.
- Energiesparen geht auch digital: Um Treibstoff zu sparen, verzichten wir auf unnötige Geschäftsreisen und steigen dafür verstärkt auf Telefon- und Videokonferenzen um.
- Neue digitale Ablagesysteme ermöglichen die Reduzierung von Papier.
- 2018 wurde unsere komplette Stromversorgung auf zertifizierten Öko-Strom umgestellt: Das AlbWerk in Geislingen liefert uns sauberen Strom nach Amstetten und Tübingen, bei dessen Gewinnung wesentlich weniger CO₂ freigesetzt wird als beim bundesweit durchschnittlichen Energiemix.
- Wir lieben kurze Transportwege: Die Rohstoffe für unsere Produktion werden regional eingekauft und wir verzichten ganz bewusst z. B. auf Natursteinzuschläge aus Übersee.



KLIMANEUTRALE PRODUKTION

Klimaneutral produzieren – geht das überhaupt?

In der Theorie schon, praktisch jedoch nur durch den Einsatz von neu entwickelten Technologien.

Um schon heute die klimaschädlichen Treibhausgase so weit wie möglich zu reduzieren, haben wir umfassende Maßnahmen in allen Bereichen unseres Unternehmens an den Standorten Amstetten und Tübingen umgesetzt. Für die CO₂-Restmenge schafft braun-steine mit der Förderung anerkannter und zertifizierter Klimaschutzprojekte der Stiftung »myclimate« jährlich einen Ausgleich. Als aktiver Partner der »Allianz für Entwicklung und Klima« versuchen wir zudem, das Thema nach außen zu tragen und möglichst viele Unternehmen und Menschen davon zu überzeugen, freiwillig Verantwortung für Entwicklung und Klimaschutz zu übernehmen.

Einer für alle und alle für eine Welt!



**RESSOURCEN-
SCHONUNG**

Recycling oder Upcycling?

Bei braun-steine geht beides: Produktionsbedingte Restmengen werden fast vollständig und ohne Qualitätsverlust in den Produktionsprozess zurückgeführt.

Das spart Material und Treibstoff, denn wir können so die Anlieferung von neuem Material reduzieren. Und die wenigen Überschüsse und Restmengen, die nicht vor Ort wiederverwendet werden können, führen wir dem regionalen Straßenbau als Baustoff zu. Das gibt bei braun-steine eine Recycling-Quote von nahezu 100%.

Mithilfe der bewussten Rückführung von Rohmaterial in den Herstellungs-kreislauf entstehen auch hervorragende Pflasterstein-Systeme wie beispielsweise unsere innovative Produktlinie REDOTTO-RC, die tatsächlich aus bis zu 70 % Recycling-Material besteht – das ist Upcycling im besten Sinne.

Die Welt hängt zusammen, das haben wir längst begriffen. Daher ist es sinnvoll, einen Klimaaustausch über alle Grenzen hinweg umzusetzen.

So unterstützen wir in Kooperation mit »myclimate« mit viel Engagement das Partnerprojekt San Juan de Limay in Nicaragua. In diesem Wiederaufforstungsprojekt in der Platanares Wasserscheide arbeiten kleinbäuerliche Familien zusammen, um ungenutzte Teile ihres Landes wieder aufzuforsten. Dank besserer Raumnutzung und nachhaltiger Nutzung der Waldressourcen wird die Waldfläche in der Nähe der Wasserscheide zunehmen und die Lebensqualität der Bewohner von Limay verbessert. Das ergibt eine CO₂-Reduktion von 78.000 t jährlich.

Mehr Infos: [Seite 7](#)





**LANGFRISTIGE
QUALITÄTSSICHERUNG**



**NACHHALTIGES
BAUEN**

Klimaschutz ist uns wichtig – Qualität auch!

Ein nachhaltiges Produkt ist vor allem eines: langlebig. Und genau das ist unser Anspruch. Deshalb überlassen wir nichts dem Zufall und sorgen dafür, dass Qualität und Klimaschutz bei uns Hand in Hand gehen.

Neben der grundsätzlichen Klimaneutralität setzen wir auf erstklassige Komponenten, die auch von unseren Zulieferern auf verantwortungsvolle Weise gewonnen und aufbereitet werden. Dazu zählen neben den Basiswerkstoffen wie Sand, Kies und Zement auch Hartgesteinskörnungen und lichtbeständige Pigmente.

Der gesamte Herstellungsprozess vom Lagern der Materialien bis hin zur Auslieferung der Produkte wird von engagierten Mitarbeitern kontrolliert gemäß den DIN-EN-Normen, der TL-Pflaster-StB und des Güteschutz Beton- und Fertigteilwerke Baden-Württemberg.

Betonsteine – modern und nachhaltig?

Schon die alten Römer kannten sich mit Beton aus. Sie erfanden den **Opus Caementitium**, den Römischen Beton, hergestellt aus gebranntem Kalk, Wasser, Sand, Ziegelmehl und Vulkanasche. Mit diesem Baustoff wurden ganze Städte, Aquädukte und so bekannte Gebäude wie das Pantheon in Rom errichtet. Aber nicht nur sie konnten Beton herstellen, auch in den ägyptischen Pyramiden fanden sich Reste von Kalkmörtel.

Damals wie heute wurde das kombiniert, was die Natur den Menschen anbot: Noch immer sind die Grundbestandteile für Beton Zement, Sand, Kies und Wasser. Zement wiederum ist eine natürliche Mischung aus Kalkstein und Ton, auch Kalkmergel genannt.

Beton, das ist also Natur pur. Doch Beton kann noch mehr als Nachhaltigkeit. Moderne Zuschläge machen ihn zum bevorzugten Baustoff für Bauprojekte jeder Art. Textilbeton für schlanke Bauteile mit hoher Tragfähigkeit, Infraleichtbeton für aktive Wärmedämmung

z. B. beim Hausbau oder Stahlbeton sind nur einige Beispiele, wie sehr ein uralter Baustoff auch in unserer Zeit für großartige Architektur sorgt.

Pflaster- und Mauersteinsysteme aus Beton sind die logische Konsequenz dieser bautechnischen Erfolgsgeschichte. Unverwüstlich, langlebig, nachhaltig in Material und Herstellung und nicht zuletzt optisch herausragend und überzeugend in Vielfalt und Einsatzmöglichkeiten – das sind die großen Vorteile für Bauherren, Stadtplaner und Garten- und Landschaftsbauer.



INNOVATIVE PRODUKT- ENTWICKLUNG

Gut für das Klima, modern in der Technik.

Gelebte Tradition, gutes Design, echte Innovation, Langlebigkeit, Umweltverträglichkeit. Das sind Anforderungen, die wir seit jeher an unsere Produkte stellen.

Neben der Energieeffizienz stehen dabei beispielsweise Upcycling-Innovationen nach dem Prinzip »cradle-to-cradle«, Lösungen zur Entsiegelung von urbanen Flächen oder ausgeklügelte Techniken bei befahrbaren Ökoflächen im Mittelpunkt.

Beste Beispiele dafür sind unser prämiertes Designprodukt REDOTTO-RC mit hohem Recyclinganteil, das Pflasterstein-System ARENA® mit hoher Versickerungsleistung oder das emissionsreduzierende AirClean-Pflaster. Mit diesen Produkten machen wir mehr aus der Zukunft, auch aus Ihrer.



Königlicher Hoflieferant



ENGAGEMENT UND MITEINANDER

Gemeinsam etwas bewirken. Danke!

Einer trägt kein Dach allein. Diese Volksweisheit gilt auch für uns: Nur alle zusammen sind wir braun-steine.

Darum an dieser Stelle ein riesiges Dankeschön für den unermüdlichen Einsatz und das große Interesse aller Mitarbeiter*innen, die sich bei braun-steine in ihrem täglichen Arbeitstag und weit darüber hinaus für den Klimaschutz in unserem Unternehmen einsetzen!

Nur im Miteinander bringen die einzelnen ihr Bestes und ungeahnte Möglichkeiten hervor. Soziale Beziehungen verstehen wir daher als Schlüssel zur nachhaltigen Entwicklung. Deshalb fördern und leben wir Gemeinsinn. Wir schaffen Identität, stiften Sinn und kooperieren wertschätzend auf Augenhöhe. Wir sind verlässlicher Arbeitgeber und unterstützen soziale und kulturelle Einrichtungen in unserer Region.

Zusammen gelingt, was alleine oft unmöglich ist. Grund genug für uns, sich in Verbänden und Vereinen zu engagieren, die wir richtig und wichtig finden.



Partner Allianz für
Entwicklung und Klima



Mitglied der Deutschen
Gesellschaft für Nach-
haltiges Bauen e. V.



Partner Ulmer
Initiativkreis nach-
haltige Wirtschafts-
entwicklung e. V.

Unser Partnerprojekt

Kommunales Wiederaufforsten in der Platanares Wasserscheide der Gemeinde San Juan de Limay, Nicaragua.

In einem Gebiet von 86 Quadratkilometern forsten kleinbäuerliche Familien aus San Juan de Limay die ungenutzten Landteile in einer der wichtigsten Wasserscheiden wieder auf. 119 Gemeinden sind beteiligt und pflanzen in mehreren kleinen Forstplantagen einheimische Baumarten.

Nicaragua gilt als das zweit ärmste Land der westlichen Hemisphäre. Das Projekt soll den Familien gleichzeitig neue Einkommensmöglichkeiten eröffnen und finanzielle Unterstützungen bieten, u. a. durch 2000 neue Jobs pro Jahr. Daneben werden die Ursachen der Entwaldung erforscht und das fortlaufende dörfliche Engagement sowie technisches Training gefordert.

Der multi-facettierte Ansatz verbessert nicht nur die ökologischen, sondern auch die sozio-ökonomischen Bedingungen der Menschen vor Ort und dient zugleich als Vorbild für andere.

Dieses Projekt trägt zu 12 der 17 Ziele für nachhaltige Entwicklung (SDGs) bei, u. a.



3,9 Mio. USD
Zahlungen an Bauern
und Gemeinden



2000 Saisonale
Jobs pro Jahr



5,3 Mio. Bäume
gepflanzt

Mehr Infos: myclimate.de



Win-Win für Mensch und Natur

»Follow nature« ist die Maxime unserer ökologischen Stein-Lösungen. Von der Materialauswahl, über die Herstellung und Gestaltung bis zur versickerungsfähigen Wirkung.

Öko-Beläge

Viele verschiedene Ökoflächen-Systeme, wie beispielsweise Rasenfugenpflaster, Drainfugensteine, Splittfugenpflaster, aber auch Schotterrasen und Kies-Splitt-Decken eignen sich als sickerfähige Beläge. Die gewählten Mineralstoffe für das Pflasterbett und das Material für die Fugenfüllung entscheiden dabei mit, wie langfristig der Belag den gewünschten Nutzen erfüllt. Ebenso ausschlaggebend für eine langfristige Funktionsfähigkeit ist die fachgerechte Ausführung. Passen alle Faktoren zusammen, ergeben sich Flächen, die selbst nach 18 Jahren noch mehr Versickerungsleistung bieten, als die Vorgabe für anschlusslose Flächen fordert, wie beispielsweise das Langzeit-Gutachten zum ARENA®-Ökopflaster zeigt.

Langzeitgutachten unseres ARENA®-Pflasters

Bei unserem ARENA®-Pflastersteinsystem lassen wir die Versickerungsleistung seit vielen Jahren an alten und neuen Flächen prüfen. Sowohl im Neuzustand wie auch nach vielen Jahren Nutzung wurden sehr hohe Versickerungswerte bestätigt.

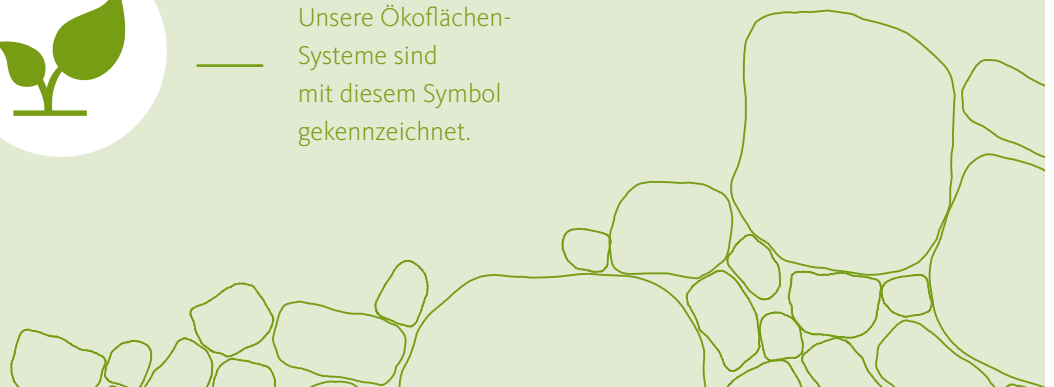
Versickerungsleistung (ltr. / s x ha)

im Neuzustand	nach 18 Jahren	gefordert*
8389	1166	270

* lt. Merkblatt für versickerungsfähige Verkehrsflächen der Forschungsgesellschaft für Straßen und Verkehrswesen (FGSV)



Unsere Ökoflächen-Systeme sind mit diesem Symbol gekennzeichnet.





Mit dem organischen ARENA® Pflaster lassen sich Wege, Plätze und Freiräume mit gleichermaßen hohen gestalterischen wie ökologischen Anforderungen nachhaltig umsetzen.

Ökoflächen-Systeme



Drainfugensteine

Drainfugensteine entwässern vor allem durch breitere Fugen, die durch größere Abstandshalter entstehen. Verfüllt mit einem geeigneten Splitt-Gemisch, kann hier ein Großteil der anfallenden Niederschläge versickern.



Rasenfugensteine

Noch breitere Fugen ermöglichen die Begrünung der Zwischenräume mit Rasen. Auch wenn die Versickerungsleistung geringer ist als bei der Drainfuge, liegt diese immer noch deutlich über dem geforderten Wert.

Viele unserer Steinsysteme erreichen die für versickerungsfähige Belagsflächen vorgeschriebene Versickerungsleistung von 270l / (s x ha) bereits über eine normgerechte Fuge von 4 mm und einer Fugenfüllung mit PAVENA Fugensplitt der Körnung 1–3 mm. Diese Produkte sind mit diesem Symbol gekennzeichnet.



Weitere Produkthighlights



Focus Open 2019
Gold



REDOTTO-RC®

Wir sind richtig stolz, dass unser Einsatz für einen Betonstein mit hohem Recycling-Faktor beim Internationalen Designpreis FOCUS OPEN des Design Centers Baden-Württemberg mit dem Focus Open 2019 Gold ausgezeichnet wurde.



AIR-CLEAN®

Dieses Betonpflaster ist gut für Mensch und Umwelt: Bis zu 25 % Schadstoffreduktion in der Luft sind mit AirClean® möglich! Das macht ihn zum idealen Pflasterstein für den urbanen Raum.



Klimaschutz transparent

Punkten Sie nachweislich mit Ihrem klimagerechten Bauvorhaben!

Bauherren, Planern und Architekten stellen wir unsere aktuellen Urkunden, Zertifikate und Bilanzen auf unserer Website zum Download zur Verfügung.

Sollten Sie darüber hinaus Nachweise benötigen, sprechen Sie uns gerne an!

Mehr Infos: braun-steine.de/nachhaltigkeit



Diese Broschüre ist klimaneutral mit Bio-Farben gedruckt auf 100 % Recycling-Papier (FSC®-zertifiziert, ausgezeichnet mit dem Blauen Engel und dem EU Ecolabel).

Das FSC®-Label sichert einen verantwortungsvollen Umgang mit den weltweiten Wäldern. Der Blaue Engel garantiert, dass die Papierfasern zu 100% aus Altpapier gewonnen werden. Das schont unsere Wälder, denn es muss kein einziger Baum gefällt werden und wertvoller Lebensraum für Tiere und Pflanzen bleibt erhalten. Auch in Sachen Ökobilanz hat 100% Recyclingpapier die Nase vorn: Seine Herstellung spart circa 70% Wasser und 60% Energie gegenüber Frischfaserpapier. Der Blaue Engel garantiert zudem, dass dem Papier bei der Herstellung keine schädlichen Chemikalien oder optischen Aufheller zugesetzt werden. Das EU Ecolabel ist das europäische Kennzeichen bzw. Öko-Label für umweltfreundliche Produkte und Dienstleistungen.

braun|steine[®]
seit 1875

braun-steine GmbH
Hauptstraße 5 – 7
73340 Amstetten
Telefon 07331.3003-0

info@braun-steine.de
www.braun-steine.de



braun_steine



@braunsteine.de



braun-steine

Garten-Ausstellungen

Hauptstraße 5 – 7
73340 Amstetten

Rittweg 15 – 17
72070 Tübingen-Hirschau

Muster-Ausstellungen

Tölzer Straße 26
82544 Egling

Im Schlatt 7
88693 Deggenhausertal

Lösmühle 2
91154 Roth-Eckersmühlen

